

COPSIL 12

Le COPSIL-12 est un élastomère de silicone technique possédant des caractéristiques mécaniques très élevées. Il peut être utilisé en contact avec la peau car il respecte la norme ISO 10993-5.

L'élastomère de silicone COPSIL-12 est constitué d'un système bicomposant (résine et durcisseur) se mélangeant en parts égales, et réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de complexe de platine, et dont la polymérisation peut être accélérée par la chaleur.

Facile d'utilisation au regard d'une fluidité basse et d'un rapport pondéral de mélange simple, ce produit est destiné à la fabrication de pièces de faible dureté (12 Shore A ou 60 Shore 00).

Mélange des composants

La pesée des deux composants doit se faire dans un même contenant, l'un après l'autre, en respectant le plus précisément le rapport de mélange.

Le mélange se fera soit manuellement, soit avec un mélangeur mécanique tournant à basse vitesse (inférieur à 300 t/min), en vue d'éviter l'incorporation de bulles d'air. Il sera ensuite conseillé de dégazer le mélange sous une cloche à vide avec une pompe à vide, de préférence à palette plutôt qu'à membrane.

Une machine bicomposante de coulée pourra bien sûr être aussi utilisée en respectant le rapport de mélange.

Coulée et réactivité

La réaction de polymérisation des silicones de polyaddition catalysés avec un complexe de platine peut être inhibée par contact avec un certain nombre de produits. Il peut s'agir de produits à base de soufre (exclure totalement les gants en latex et préférer les gants en vinyle), de chlore et de certains caoutchoucs synthétiques, mais également les silicones de polycondensation catalysés avec des sels d'étain, certains plastifiants, les amines utilisées comme durcisseurs de résines ok, la plastiline, etc...

Cette liste n'est pas exhaustive, et nous conseillons en conséquence de toujours effectuer un essai préalable.

Les caractéristiques mécaniques du COPSIL-12 sont stables après 24 heures. Ces temps peuvent être considérablement réduits par une mise du moule en étuve, dont la température maximale ne doit pas dépasser 135 °C.



Caractéristiques du produit polymérisé :

Dureté Shore A : env. 12
Dureté Shore 00 : env. 60

Allongement maximal en % :

- sur anneaux non entaillés : env. 950
- sur anneaux entaillés : env. 650

Résistance maximale en N/mm² :

- sur anneaux non entaillés : env. 2.5
- sur anneaux entaillés : env. 1

Caractéristiques du produit liquide

Apparence :

Liquides à moyenne viscosité.
 Transparent, légèrement translucide pour la résine et pour le durcisseur.

Densité : env. 1 pour les deux composants

Viscosité à 20°C en mPa.s :

- Env. 7000 : résine Normale
- Env. 13 000 : durcisseur Normal
- Env. 7 500 : résine Rapide
- Env. 15 000 : durcisseur Rapide

Rapport de mélange en poids :

Résine	100 parts
Durcisseur	100 parts

TEMPS	NORMAL	RAPIDE
Temps de travail à 20 °C	1 h env.	30 min env.
Temps de démoulage à 20 °C	2 h env.	1 h 15 env.

Conditionnement

L'élastomère COPSIL-12 est conditionné en pot de 500 g, en seaux de 5 kg ou 25 kg et en cartouche de 2x200 mL.

CONDITIONNEMENT	REFERENCE
500 g	T-12TN R01 résine et T-12TN D01 durcisseur
5 kg	T-12TN R05 résine et T-12TN D05 durcisseur
25 kg	T-12TN R25 résine et T-12TN D25 durcisseur
500 g	T-12TR R01 résine et T-12TR D01 durcisseur
5 kg	T-12TR R05 résine et T-12TR D05 durcisseur
25 kg	T-12TR R25 résine et T-12TR D25 durcisseur
2x200 mL	T-12TR C400 cartouche

Stockage, manipulation et hygiène

Dans son emballage d'origine, l'élastomère COPSIL-12 est garanti pendant 12 mois si les deux composants sont conservés à l'abri de la lumière, de l'humidité, bien fermés, à une température inférieure à 30 °C.

Utilisez de préférence les produits dès qu'ils sont ouverts.

Les conditions habituelles doivent être appliquées lors de la manipulation de l'élastomère COPSIL-12. Pour ce faire, consultez la fiche de données de sécurité.

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et basées sur notre savoir-faire actuel. Il s'agit donc uniquement d'indications et non de contraintes formelles, en particulier si ce produit n'est pas utilisé conformément aux applications énoncées dans cette fiche technique. Un test préalable sera donc toujours à la base de conclusions pertinentes pour l'utilisateur.

D'autre part l'utilisateur de ce produit s'engage à respecter la législation en vigueur quant à l'élimination des déchets.

Nomenclature tarifaire

COPSIL-12 résine & durcisseur	39100000
-------------------------------	----------