SAFEPOXY® ENDUIT

Enduit bouche-pores époxy bi-composant

SAFEPOXY® Enduit

- ne contient pas de Bisphénol A
- résine biosourcée à 50%
- résistant aux UV
- bouche-pores et lissant

Le système **Safepoxy® Enduit** est une pâte facilement travaillable destiné à la reprise de surfaces endommagées, irrégulières ou poreuses.

Il s'agit d'un système bi-composant époxy à haute viscosité lui apportant corps et consistance. L'excellente adhésion des systèmes époxy assure son efficacité sur différents types de supports.

Le système ne contient pas de solvant et ne présente pas de retrait.

Safepoxy® Enduit est dur et ponçable à température ambiante en 16h et développe sa dureté finale après post-cuisson.

Applications

Lissage et réparation de surfaces, préparation de surface avant mise en peinture, collage…

Application à la spatule, ponçable après 16 h.

Sans BPA
Limitation des expositions pour l'utilisateur
Biosourcé

LA DIFFERENCE COP

Les résines **SAFEPOXY®** présentent une toxicité moindre comparée aux résines époxy proposées sur le marché.

Elles sont formulées **sans Bisphénol A**, perturbateur endocrinien identifié comme SVHC, capable d'interférer avec nos hormones et de produire des effets néfastes même à très faibles doses.

Au-delà de ne pas comporter de molécule de BPA et d'avoir des performances mécaniques comparables aux résines époxy du marché, les résines SAFEPOXY® sont partiellement **biosourcées**.
COP Chimie a réussi à substituer le BPA par des molécules issues de la biomasse. La source de carbone renouvelable contenue dans les résines SAFEPOXY® provient de la fermentation de sucres et ne représente pas un danger pour la santé (étude INSERM 2016).

Réactivité

L'enduit bi-composant a été développé pour être dur et ponçable en 16 h à température ambiante.

		SAFEPOXY® ENDUIT
Proportion de mélange en poids		100 : 40
Temps de gel (/70 g) à 20°C (min)	ISO 2535	13
Exothermie (/70g) (°C)		192

Profil de réticulation

	Tg (°C)
7j à 23°C	50
24 h à 23°C + 16 h à 60°C	76

230B route des Bouveries - F - 26190 SAINT NAZAIRE EN ROYANS (FRANCE)
Tel : +33 - (0) 475 487 720 - Fax : +33 - (0) 475 450 914 - Email : contact@cop-chimie.com

Nous recommandons un cycle de cuisson de 24 h à température ambiante afin de laisser la matière former un réseau homogène, puis 16 h à 60°C afin de resserrer le réseau et atteindre les performances maximales de la résine.

Manipulation et sécurité

Bien agiter le bidon de durcisseur avant emploi.

Le ratio de mélange 100/40 doit être parfaitement respecté par pesée respective des deux composants. Nos kits de 3 formats différents sont prévus pour vous faciliter la préparation de votre application.

/!\ Nous alertons les utilisateurs sur l' « effet de masse » et l'exothermie dégagée par les systèmes époxy en pot. Nous recommandons des préparations en quantités limitées dans des pots de grands diamètres afin de permettre une meilleure évacuation des calories.

La partie Durcisseur des époxy étant composée d'amines irritantes par nature, et bien que nous ayons pris soin de sélectionner celles les moins dangereuses, il est indispensable lors de la manipulation de respecter strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Locaux ventilés,
- Port de gants et de lunettes de protection.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

La résine et le durcisseur doivent être mélangés jusqu'à l'obtention d'un système parfaitement homogène. Veiller à éviter d'incorporer trop de bulles dans le système lors de l'agitation.

Bien refermer les bidons d'amine après ouverture au risque de fortes réactivités et exothermies à cause de leur grande hygroscopie.

Le système est appliqué sur le support à réparer ou lisser à l'aide d'une spatule. La température ambiante doit être de 20-25°C afin de garantir une réaction totale des composants. A une température supérieure, la réaction peut être catalysée et présenter un temps de gel réduit.

Il est possible de nettoyer les outils souillés par l'époxy, même réticulé, à l'aide de notre solvant de nettoyage Biosourcé et non-étiqueté **GreenCleaner**. Il s'utilise au chiffon ou par trempage.

Stockage et conditionnement

La résine **Safepoxy® Enduit** et son durcisseur sont garantis 18 mois s'ils sont stockés dans des emballages clos à une température comprise entre 15 et 25°C et à l'abri de l'humidité et de la lumière.

SAFEPOXY® ENDUIT	KIT 1,4KG		KIT 3,5KG		KIT 7KG	
SAFEPOXY ENDUIT - GAP FILLER RESIN	1KG	SPE R01	2,5KG	SPE R02	5KG	SPE R03
SAFEPOXY ENDUIT - GAP FILLER HARDENER	0,4KG	SPE D01	1KG	SPE D02	2x1KG	SPE D03

Nomenclature tarifaire

SAFEPOXY® ENDUIT - GAP FILLER RESIN	29109000
SAFEPOXY® ENDUIT - GAP FILLER HARDENER	29215990

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et basées sur notre savoir-faire actuel. Il s'agit donc uniquement d'indications et non de contraintes formelles, en particulier si ce produit n'est pas utilisé conformément aux applications énoncées dans cette fiche technique. Un test préalable sera donc toujours à la base de conclusions pertinentes pour l'utilisateur.

D'autre part l'utilisateur de ce produit s'engage à respecter la législation en vigueur quant à l'élimination des déchets.