COPACRYL



La gamme COPACRYL est constituée de cinq résines acryliques (résine JERSEY, résine CARBONE, résine COLLE, résine COLLE GEL et résine SOUPLE), toutes conçues pour la réalisation d'appareillages orthopédiques externes, en particulier la fabrication d'emboîtures de prothèses, mais aussi de diverses attelles de membre inférieur ou supérieur et en général, de tout appareil rigide fabriqué par lamination selon des techniques connues par les professionnels de l'appareillage orthopédique.

La polymérisation de ces résines se fait à température ambiante, par adjonction de notre durcisseur non-CMR SIPACRYL en poudre, à raison de 2 à 3% maximum en poids par rapport à la quantité de résine.

Le laminage peut s'effectuer soit avec des renforts textile de type Nylglass® ou Perlon® (résine JERSEY), soit avec de la tresse carbone (résine CARBONE). Les renforts naturels sont également compatibles.

Le démoulage peut s'effectuer de 10 à 35 min après que le pic exothermique soit passé.

Les résines COPACRYL ont été reformulées en 2010 pour les rendre nettement moins odorantes et moins irritantes pendant les phases de mise en œuvre mais aussi moins jaunes après polymérisation.

Caractéristiques du produit polymérisé :

Dureté:

- 85 ShD pour la JERSEY
- 85 ShD pour la CARBONE
- 85 ShD pour la COLLE
- 85 ShD pour la COLLE GEL
- 65 / 95 ShA pour la SOUPLE

Caractéristiques des produits liquides :

Viscosité à 20 °C en mPa.s :

- 450 env. pour la JERSEY
- 250 env. pour la CARBONE
- 300 env. pour la COLLE
- Thixotrope pour la COLLE GEL
- 400 env. pour la SOUPLE

Quantité de durcisseur :
2 à 3% en poids maximum

Réactivité

La viscosité et la réactivité de ces résines sont adaptées aux applications des appareilleurs en orthopédie. Ces caractéristiques sont résumées dans le tableau ci-dessous, à 20°C, sachant qu'à température plus élevée les temps de réticulation sont considérablement diminués, et inversement à plus basse température :

	JERSEY	CARBONE	COLLE	COLLE GEL	SOUPLE*
Temps pour atteindre le pic exothermique (min)	22 à 30	22 à 30	8 à 10	5 à 7	30 à 40
Température du pic exothermique (°C)	80 à 130	80 à 130	80 à 130	80 à 130	30 à 65

Les mesures sont réalisées à 20°C sur 10 g de mélange

Résine SOUPLE : (*) Cette résine n'est jamais utilisée seule, mais doit être incorporée dans la résine JERSEY ou CARBONE, à raison de 10 à 30%, pour flexibiliser l'appareil à fabriquer.

230B route des Bouveries - F - 26190 SAINT NAZAIRE EN ROYANS (FRANCE)
Tel : +33 - (0) 475 487 720 - Fax : +33 - (0) 475 450 914 - Email : contact@cop-chimie.com

Stockage et conditionnement

Les résines COPACRYL et le durcisseur SIPACRYL sont garantis 18 mois s'ils sont stockés entre 18 °C et 25 °C dans des fûts bien fermés et à l'abri de la lumière et de l'humidité. Ils peuvent être stockés jusqu'à 35 °C et jusqu'à 10 °C, sans cumuler plus de 3 mois sur sa durée de vie.

	REFERENCE	CONDITIONNEMENT
COPACRYL JERSEY	CAC J01	0,9 kg
	CAC J05	4,9 kg
	CAC J25	25 kg
COPACRYL CARBONE	CAC F01	0,9 kg
	CAC F05	4,9 kg
	CAC F25	25 kg
COPACRYL COLLE	CAC C01	0,9 kg
	CAC C05	4,9 kg
	CAC C25	25 kg
COPACRYL COLLE GEL	CAC G750	0,75 kg
COPACRYL SOUPLE	CAC S01	0,9 kg
	CAC S05	4,9 kg
	CAC S25	25 kg
DURCISSEUR SIPACRYL	SYD-II 101	Sachet de 150 g
	SYDO-II 101	Kit sachet 150g en pot

Manipulation et sécurité

Les résines COPACRYL étant formulées à partir du méthacrylate de méthyl, elles sont de ce fait facilement inflammables. Il est donc indispensable, lors de leur manipulation ou stockage, de prendre à cet égard les précautions habituelles pour ce type de produit. En ce qui concerne l'ensemble des mesures d'hygiène et de sécurité concernant ces résines, il est absolument indispensable de consulter nos fiches de données de sécurité qui ne remplacent pas, en la matière, les conseils donnés à titre indicatif dans cette fiche technique.

Nomenclature tarifaire

RESINES COPACRYL	39069090
DURCISSEUR SIPACRYL	29163200

230B route des Bouveries - F - 26190 SAINT NAZAIRE EN ROYANS (FRANCE)
Tel : +33 - (0) 475 487 720 - Fax : +33 - (0) 475 450 914 - Email : contact@cop-chimie.com