

CATALOGUE PRODUITS Janvier 2026

CREATIVE & RESPONSIBLE **CHEMISTRY**



LA CHIMIE

responsable et éthique

COP conçoit, synthétise et formule une gamme de matériaux destinée aux activités de transformation des polymères pour plusieurs secteurs d'activités, notamment l'appareillage orthopédique.

UNE ENTREPRISE à taille humaine

Française et indépendante depuis 1987, COP développe des solutions innovantes sur mesure et peut produire de petites quantités afin de satisfaire tout besoin spécifique.

Composée d'ingénieurs chimistes et de techniciens qualifiés, l'équipe est attachée à la notion de conseil et de service.

Certifiée ISO 9001 v. 2015, COP poursuit son engagement pour une fabrication selon les standards les plus exigeants.



VISIONNAIRE

et précurseur

Parce que nous plaçons l'humain au coeur de notre activité, améliorer l'environnement de travail des collaborateurs et des partenaires incarne notre priorité.

Cette philosophie se traduit par la conception et la production de polymères alternatifs, biosourcés et moins dangereux pour la santé.

> David Denis, Dirigeant

L'INNOVATION un engagement

COP s'implique dans une démarche de recherche et de développement soutenue et met le laboratoire à disposition pour la conception de tout projet.

Un objectif : remplacer les composants toxiques par des équivalents moins nocifs, à l'instar des premières innovations : une gamme de silicones RTV-2 Contact peau, une gamme de mousses polyuréthanes expansées à l'eau, un biocomposite : résine époxy biosourcée sans bisphénol A et fibres de lin.

Équipements de pointe : rhéomètre, machines de traction, viscosimètre, DMA, rhéotech, imprimante 3D thermoplastique et silicone.

Six publications scientifiques depuis 2012 : chimie des polymères...

COP Chimie investit dans les procédés de fabrication de demain pour limiter les temps et les coûts de production et répondre au besoin de personnalisation. Ainsi, COP développe des solutions d'impression 3D de matériaux souples avec sa gamme de silicones imprimables.

01 laboratoire intégré

prix de l'innovation

25% de salariés en R&D

2

Une large gamme

DE POLYMÈRES

En tant qu'expert de la chimie, COP propose ses propres gammes de polymères et de solutions sur mesure.



RÉSINES liquides

La polymérisation donne naissance à des matériaux de caractéristiques variées (dureté, souplesse, transparence, élasticité...) particulièrement adaptés aux techniques de moulage.

Les polymères COP privilégient, selon leurs utilisations, le confort, la légèreté ou la performance mécanique.

Silicones

gels, élastomères, vernis

Époxy

biocomposite (résine sans bisphénol A)

Acryliques

composites

Polyuréthanes

élastomères, mousses, peintures élastiques



PRODUITS complémentaires

COP distribue également les composants nécessaires aux opérations de transformation des polymères.

- Produits et accessoires de moulage
- Accessoires de sécurité
- Renforts composites traditionnels et naturels



Depuis plus de 38 ans, COP conçoit et élabore de nouveaux matériaux destinés aux professionnels de l'appareillage orthopédique pour la réalisation d'équipements sur mesure.

Depuis 2025, nous avons créé L'ATELIER BY COP comme organisme de formation dédié à l'apprentissage des techniques de mise en œuvre les plus complexes. Cet espace permet aux professionnels d'acquérir, par la pratique, la maîtrise des matériaux et des gestes techniques.

> Une priorité : améliorer le confort des handicapés.



Vers la

CHIMIE DE DEMAIN

Impliquée dans une démarche d'innovation avec son laboratoire intégré, COP Chimie travaille à concevoir et produire des résines polymères alternatives, biosourcées et surtout moins dangereuses pour la santé des collaborateurs et des partenaires.

Membre du pôle de compétitivité Polyméris, elle appartient également à un réseau d'experts académiques et privés qui œuvrent pour le développement de l'innovation française au sein de la filière chimie.

MATÉRIAUX Ероху **RÉSINES COMPOSITES RÉSINES À LAMINER** • ORTHOPOXY®10 Acrylique **RÉSINES À LAMINER** • COPACRYL12 **Polyurethane MOUSSES DURES** • FORMOUSSE......14 · ORTHOLÉGÈRE......15 **ELASTOMERE DUR** • RÉSIDUR......15 **MOUSSES SOUPLES** · SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE17 • SIPMOUSSE SOUPLE 16 **PEINTURES** Silicone SILICONE 3D • COPSIL 3D[®]......21 **ÉLASTOMÈRES SILICONE** • COPSIL.....24,25 • COPSIL SOCKET......26 • COPSIL 65......27 **GELS SILICONE** · COPSIL DUPLICATOR.....23 • COPSIL GEL 00, 25.....22 SILICONE À CALANDRER · COPSIL HTV28 SILICONE EN PÂTES • SIPORTHO29 **VERNIS DE FINITION** • SILISKIN30 SILCONE EN PLAOUE • PLAQUE GEL SILICONE31

RENFORTS
• Tresses
• Non-tissé
RENFORTS BASALTE ECO-BLACK • Tresses 34 • Bande UD 34 • Serge 2/2 34
• Tresses34 • Bande UD34
RENFORTS CARBONE • Tresses
• Gaines tubulaires Nylon36 • Gaines tubulaires verre36
ACCESSOIRES
• Sacs PVA
MANCHON SILICONE • Textiles de finition
CARTOUCHAGE • Cartouches et embouts mélangeurs 40
PEINTURES • Pistolet peinture
COULÉE SILICONE • Machine Silijet41
PRODUITS
TECHNIQUES
 COLORANTS Colorants PU et Acryliques43 Colorants Silicones RTV43 Pâte colorante Silicones HTV43

DÉMOULANTS Démoulant silicone aérosol44 Démoulants P109-V245 Démoulant Vaseline45 Démoulant silicone Z400-V246 Talc codex46
ISOLANTS Isolant latex liquide
COLLES ET ADHÉSIFS Colle BLACKGLUE 01
ADDITIFS SILICONE • Agent gélifiant
• Acétone
DOSAGE ET MÉLANGE
 Balances portables
SÉCURITÉ ET PROTECTION
 Combinaisons
· Lunettes de protection56





FORMATIONS - L'ATELIER BY COP

Dans le domaine de l'appareillage orthopédique, la diversité des matériaux et la complexité des polymères exigent une parfaite maîtrise technique pour garantir des solutions fiables, performantes et adaptées à chaque patient.

Pour répondre à ces besoins, nous avons créé L'ATELIER BY COP, un espace dédié à la formation pratique, au geste et à la compréhension fine de la matière. L'ATELIER BY COP propose aujourd'hui deux modules de formation structurés, centrés sur des technologies clés :

Modules de formation proposés :

- · Module 01 COPSIL SOCKET : Maîtriser la production d'emboîture souple en silicone
- Module 02 EASYFIT LINER: Savoir fabriquer un manchon silicone sur mesure.

En complément, nous proposons également des parcours personnalisés, adaptés aux besoins techniques de chaque atelier permettant de découvrir de **nouveaux matériaux** tels que nos silicones imprimables COPSIL 3D[®], nos fibres de lin ORTHOFLAX[®].

Formations sur mesure :

- Réalisation d'emboîture de prothèse avec les nouvelles résines ORTHOPOXY® et les fibres ORTHOFLAX® et ECO-BLACK.
- · Réalisation d'esthétiques tibiales.
- Formation impression 3D silicone avec F3DF (module disponible hors orthopédie pour les professionnels des secteurs de l'industrie, du prototypage, du luxe...).
- · Et d'autres thématiques selon vos besoins spécifiques.



Ce logo vous indique qu'un module de formation est disponible en rapport avec le matériau.

• ÉPOXY

SAFEPOXY®

Résines époxy de stratification

Fiche d'atelier

SAFEPOXY[®] CONTACT

Ratio mélange 100 : 40 Viscosité mélange 1 100 mPa.s Temps de gel* Fast : 15 min

Slow: 30 min

Dureté finale 85 Shore D

*(mesures effectuées sur un mélange de 70g à 20°C)

La différence COP

Les résines SAFEPOXY[®] présentent unetoxicité moindre comparée aux résines époxy proposées sur le marché.

Elles sont formulées sans bisphénol A, perturbateur endocrinien identifié comme substance dangereuse capable d'interférer avec nos hormones et de produire des effets néfastes même à très faibles doses.

Au-delà de ne pas comporter de molécule de bisphénol A et d'avoir des performances mécaniques comparables aux résines époxy du marché, les résines SAFEPOXY[®] sont partiellement biosourcées.

COP Chimie a réussi à substituer le bisphénol par des molécules issues de la biomasse. La source de carbone renouvelable contenue dans les résines SAFEPOXY® provient de la fermentation de sucres et ne représente pas un danger pour la santé (étude INSERM 2016).



SAFEPOXY® est notre gamme de résines époxy pour l'industrie, formulées sans Bisphénol A, à partir de matières premières renouvelables. Elle s'adresse aux transformateurs composites soucieux de limiter leur exposition aux substances dangereuses et leur empreinte carbone, et de fabriquer des composites performants.

Le réseau se forme et les produits s'emploient de la même manière qu'un système standard par mélange de la résine et du durcisseur, application, réticulation à température ambiante et post-cuisson pour atteindre les duretés et Tg maximales.

PERFORMANCES

SAFEPOXY® offre les performances des époxy et s'associe aussi bien aux fibres standard (carbone, verre...) qu'aux fibres naturelles en basalte (ECO-BLACK) ou en lin (ORTHOFLAX®) que nous proposons.

- Produits transparents
- Facilité d'imprégnation
- Haute tenue mécanique en traction et flexion
- Film ponçable en 16 h à température ambiante
- Résistance UV

Les différents systèmes **SAFEPOXY**® atteignent après postcuisson des Tg avoisinant 80°C. Nous avons décliné la gamme pour répondre aux besoins de différentes industries.

Pour la stratification

• SAFEPOXY® Contact : système de stratification au contact

Les systèmes de stratification sont disponibles en réactivités Slow et Fast selon la taille des pièces à stratifier.

8

> RÉSINES COMPOSITES

SAFEPOXY®

Résines époxy pour la réparation et la finition

Fiche d'atelier

SAFEPOXY[®] ENDUIT

Ratio mélange 100 : 40 Temps de gel* *13 min Dureté finale 85 Shore D

SAFEPOXY[®] MASTIC

Ratio mélange 100 : 40 Temps de gel *14 min Dureté finale 85 Shore D

*(mesures effectuées sur un mélange de 70 g à 20°C)



Pour la réparation

• SAFEPOXY® Mastic : pâte pour masticage et recharge de forme, facilement ponçable

Pour la finition

• SAFEPOXY® Enduit : enduit de lissage et bouche-pores

RÉSINE BIOSOURCÉE

Les résines **SAFEPOXY**® sont composées à plus de **30** % de matière biosourcée.

Nous proposons des conditionnements de petites tailles afin d'adapter les quantités aux productions de nos clients.

NOMS		CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	RESINE	1 kg	SPC RO1
		2,5 kg	SPC RO2
		5 kg	SPC RO3
CASEDOVA/		400 g	SPC DS01
SAFEPOXY	DURCISSEUR SLOW	1kg	SPC DS02
CONTACT	320 **	2 x 1 kg	SPC DS03
	D. IDGIGGGI ID	400 g	SPC DF01
	DURCISSEUR FAST	1 kg	SPC DF02
		2 x 1 kg	SPC DF03
SAFEPOXY	RESINE	1 kg	SPE RO1
		2,5 kg	SPE RO2
		5 kg (pot)	SPE RO3
ENDUIT		400 g	SPE D01
	DURCISSEUR	1 kg	SPE DO2
		2 x 1 kg	SPE D03
SAFEPOXY MASTIC	RESINE + CHARGE	1 kg + charge	SPM RC01

> RÉSINES À LAMINER

ORTHOPOXY®

Fast, Slow et Clear

Fiche d'atelier

ORTHOPOXY® FAST

Viscosité mélange à 20°C 450 mPa.s Résine / Durcisseur 100 : 40 Temps de gel* 30 min Temps de gel en couche mince 1 h 30 Post cuisson à 100°C 1 h Dureté 85 Shore D

ORTHOPOXY[®] SLOW

Viscosité mélange à 20°C	450 mPa.s
Résine / Durcisseur	100 : 40
Temps de gel*	2 h
Temps de gel en couche n	nince 5 h 30
Post cuisson à 100°C	1 h
Dureté	85 Shore D

ORTHOPOXY® CLEAR

Viscosité mélange à 20°C	500 mPa.s
Résine / Durcisseur	100 : 40
Temps de gel*	35 min
Temps de gel en couche mince	3 h 30
Post cuisson à 100°C	1h
Dureté	85 Shore D

*(mesures effectuées sur 70g mélange à 20°C)



EMBOITURE EN RÉSINE ORTHOPOXY® ET RENFORT ORTHOFLAX Résines époxy biosourcées, sans bisphénol A, brevetée et spécialement développée pour l'appareillage orthopédique.

La gamme ORTHOPOXY® est constituée de trois versions :

- rapide « FAST » pour la réalisation de prothèses
- lente « SLOW » pour la réalisation d'orthèses
- incolore « CLEAR » pour une production accélérée de pièces d'aspect. Nous recommandons d'utiliser la version CLEAR pour la réalisation d'appareils de bain ou pour les patients sujets à hypersudation.

Les pièces stratifiées en époxy ont un faible poids et d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques.

De faible dangerosité et ayant d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques, ces résines ont été conçues pour imprégner nos fibres de lin ORTHOFLAX® et de basalte ECO-BLACK mais aussi toutes les autres fibres utilisées dans l'orthopédie (CARBONE, VERRE, PERLON®, NYLGLASS®, etc.).

- Confort au travail : Peu odorantes et Non inflammables
- **Performance**: Plus rigides et plus résistantes, Meilleure compatibilité avec les fibres et facilité d'imprégnation

• RÉSINES BIOSOURCÉES :

- 45 % pour la version FAST
- 45 % pour la version SLOW
- 50 % pour la version CLEAR

NOMS		CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
		1 kg	EPOX-F R01
	RESINE	2,5 kg	EPOX-F RO2
ORTHOPOXY		5 kg	EPOX-F RO3
FAST		400 g	EPOX-F D01
	DURCISSEUR	1 kg	EPOX-F DO2
		2 x 1 kg	EPOX-F DO3
		1 kg	EPOX-S RO1
	RESINE	2,5 kg	EPOX-S RO2
ORTHOPOXY		5 kg	EPOX-S RO3
SLOW	DURCISSEUR	400 g	EPOX-S D01
		1 kg	EPOX-S DO2
		2 x 1 kg	EPOX-S DO3
		1 kg	EPOX-C RO1
	RESINE	2,5 kg	EPOX-C RO2
ORTHOPOXY		5 kg	EPOX-C RO3
CLEAR	DURCISSEUR	400 g	EPOX-C DO1,
		1 kg	EPOX-C DO2
		2 x 1 kg	EPOX-C DO3

ACRYLIQUE

COPACRYL

Jersey, carbone, souple, colle, colle gel

Durcisseur poudre Sipacryl

Fiche d'atelier

RÉSINE JERSEY

Viscosité résine 450 mPa.s Résine/Durcisseur 100 : 2 à 3 Temps au pic d'exothermie* 25 min Temps de démoulage 35 min Dureté 85 Shore D

RÉSINE CARBONE

Viscosité résine 250 mPa.s Résine/Durcisseur 100 : 2 à 3 Temps au pic d'exothermie* 25 min Temps de démoulage 35 min Dureté 85 Shore D

RÉSINE COLLE

Viscosité 300 mPa.s Résine/Durcisseur 100 : 2 à 3 Temps au pic d'exothermie* 9 min Temps de démoulage 12 à 15 min Dureté 85 Shore D

RÉSINE COLLE GEL

Viscosité Thixotrope
Résine/Durcisseur 100 : 2 à 3
Temps au pic d'exothermie* 6 min
Temps de démoulage 12 à 15 min
Dureté 85 Shore D

RÉSINE SOUPLE

En mélange avec les résines Jersey, Carbone (10 à 30 %)
Viscosité 400 mPa.

Viscosité 400 mPa.s Résine/Durcisseur 100 : 2 à 3 Temps au pic d'exothermie* 35 min Temps de démoulage 35 à 55 min Dureté 65 à 95 Shore A

*(mesures effectuées à 20°C)



EMBOITURE EN RÉSINE COPACRYL CARBONE

COPACRYL, résines très fluides et peu odorantes au temps de travail rapide. Disponibles en version : Jersey, Carbone, Souple, Gel et Colle-Gel.

- Excellentes propriétés mécaniques
- Très bonne tolérance cutanée
- Thermoformables après durcissement (dans la limite de l'élasticité des tissus de renfort utilisés)

À utiliser en combinaison avec le Durcisseur SIPCACRYL non-CMR, dosage 2 à 3 %.Cuillère doseuse disponible à l'achat.

	■ GAMME COPACRYL
COPACRYL JERSEY	emboîtures armées de nos jersey tubulaires
COPACRYL CARBONE	emboîtures armées de fibres de carbone
COPACRYL SOUPLE	flexibilisation de certains appareils (emboîtures hanche), en combinaison avec les COPACRYL Carbone ou Jersey
COPACRYL COLLE	liquide et gel

APPLICATIONS

Peuvent s'utiliser avec nos tissus tubulaires spéciaux, PERLON®, NYLON®, NYGLASS®, STRETCHNYLGLASS®, 100% VERRE. Utilisables également avec nos renforts naturels ORTHOFLAX® et ECOBLACK.

Ortho-prothèse Laminées à la main ou sous vide. Utilisées pour réaliser tout type d'emboîture ainsi que différentes attelles.

Podo-orthèse Utilisées pour réaliser sur moulage positif certains types d'attelles par laminage.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	900 g	CAC JO1
COPACRYL JERSEY	4.9 kg	CAC JO5
JENJET	25 kg	CAC J25
	900 g	CAC F01
COPACRYL CARBONE	4.9 kg	CAC FO5
CARBONE	25 kg	CAC F25
	900 g	CAC CO1
COPACRYL COLLE	4.9 kg	CAC CO5
	25 kg	CAC C25
COPACRYL COLLE GEL	Boîte de 750 g	CAC G750
	900 g	CAC 501
COPACRYL SOUPLE	4.9 kg	CAC 505
3001 EE	25 kg	CAC 525
SIPACRYL DURCISSEUR	Sachet 150g	SYD-II 101
NON-CMR	Pot de 150g	SYDO-II 101
CUILLERE DOSEUSE 2 ml	à l'unité	CDO 001
COILLERE DOSEOSE Z IIIL	lot de 10	CDO 010

• POLYURÉTHANE

FORMOUSSE 700, 450, 300, 200

Mousses dures plus ou moins expansées

DURCISSEUR MD*

		ier

FORMOUSSE 700

Temps de début d'expansion 1 min
Temps de fin d'expansion 2 min
Temps de démoulage 20 min
Expansion x 1,4
Densité 700 g/l
Résine/Durcisseur 100 : 100
Dureté 70 Shore D

FORMOUSSE 450

Temps de début d'expansion 1 min
Temps de fin d'expansion 2 min
Temps de démoulage 10 min
Expansion x 2,2
Densité 450 g/l
Résine/Durcisseur 100 : 100
Dureté 55 Shore D

FORMOUSSE 300

 Temps de début d'expansion
 1 min

 Temps de fin d'expansion
 2 min 20 s

 Temps de démoulage
 10 min

 Expansion
 x 4,3

 Densité
 230 g/L

 Résine/Durcisseur
 100 : 100

 Dureté
 30 Shore D

FORMOUSSE 200

Temps de début d'expansion 40 s
Temps de fin d'expansion 2 min 10 s
Temps de démoulage 10 min
Expansion x 5,9
Densité 170 g/L
Résine/Durcisseur 100 : 100
Dureté 25 Shore D

Gamme de mousses dures plus ou moins expansées (1,4 à 5,9 fois), à 2 composants.

Les différentes versions du FORMOUSSE sont vissables, clouables, agrafables. Elles s'usinent comme le bois.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les formulations 300 et 200 du FORMOUSSE adhèrent parfaitement aux emboîtures de prothèse réalisées en résine acrylique COPACRYL. Elles permettent ainsi, selon la densité du FORMOUSSE utilisé, la fabrication de parties d'orthèses ou de prothèses fortement sollicitées.

APPLICATIONS Podo-orthèse

Les formulations du **FORMOUSSE 700** et **450** s'utilisent généralement pour la réalisation de moulages de formes, coulés dans des empreintes en bandes plâtrées et devant résister à de fortes pressions.

Avant la coulée dans le moulage en bandes plâtrées, nous conseillons d'appliquer à l'intérieur, soit un isolant type **LATEX LIQUIDE** puis un démoulant de type **Z 400**, soit directement un agent de démoulage

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
FORMOUSSE 700 RESINE	2 kg	FRB 702
FURINIOUSSE /UU RESIINE	5 kg	FRB 705
FORMOUSSE 450 RESINE	2 kg	FRB 402
FURMOUSSE 450 RESINE	5 kg	FRB 405
FORMOUSSE 300 RESINE	2 kg	FRB 302
FURMOUSSE SOU RESINE	5 kg	FRB 305
CODMOLICCE DOO DECIME	2 kg	FRB 202
FORMOUSSE 200 RESINE	5 kg	FRB 205
DUDCICCEUD MD*	2 kg	DMD 002
DURCISSEUR MD*	5 kg	DMD 005

^{*} À PARTIR DU 24 AQÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELL



FORMES EN FORMOUSSE 450

15

> MOUSSES DURES

ORTHOLÉGÈRE 60

Mousse dure, très expansée

DURCISSEUR MD*

Fiche d'atelier	
Temps de début d'expansion	40 sec
Temps de fin d'expansion	2 min
Temps de démoulage	20 min
Expansion	x 11.1
Densité	90 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 100
Dureté	40 Shore A



POSITIF DE CORSET EN ORTHOLÉGÈRE 60

> ELASTOMÈRE DUR

RÉSIDUR

Elastomère dur

DURCISSEUR MD*

Fiche d'atelier	
Temps de mélange	20 / 25 sec.
Temps de gel	1 min 30 sec
Temps de démoulage	15 min
Temps durcissement cor	mpl. 24 h
Densité	1030 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 45 à 100 : 55
Dureté	60 à 70 Shore D



EXTENSION DE FORME EN RESIDUR

Mousse dure très expansée (de 11,1 fois), à 2 composants. En expansion libre ou très légèrement comprimée, ORTHOLÉGÈRE est conçue pour remplir des volumes creux : contrefort de corsetsiège ou remplacement du plâtre dans la réalisation de positifs de corset-siège ou d'orthèses de membre inférieur.

Comprimée, la résine ORTHOLÉGÈRE 60 permet la fabrication de blocs à fraiser de différentes densités (de 65 à 115 g/l).

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les mousses dures ORTHOLÉGÈRE permettent la fabrication de positif de corset-siège, corset ou orthèse de membre inférieur. Ces mousses très légères peuvent se recharger avec du plâtre et supportent des thermoformages à 200°C.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOLÉGÈRE 60 RESINE	2 kg	ORT R12
URTHULEGERE OU RESINE	5 kg	ORT R15
DI IDCICCCI ID MD*	2 kg	DMD 002
DURCISSEUR MD*	5 kg	DMD 005

*À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

Elastomère dur, non chargé, à deux composants qui permet d'obtenir, un matériau compact, sans bulle, rigide et dur, mais qui peut être légèrement flexible selon le ratio de mélange utilisé

(100 : 45 : légèrement flexible; 100 : 50 : très peu flexible ; 100 : 55 : rigide).

Le RÉSIDUR est vissable, clouable et agrafable. Il s'usine comme le bois. Léger retrait après polymérisation : 1,2 %.

Le RÉSIDUR peut être aussi utilisé comme colle rigide sur de nombreux matériaux rigides dont le bois (non humide).

APPLICATIONS Podo-orthèse

Utilisé pour la confection de bouts de formes sur un moulage en FORMOUSSE. Après durcissement, le RÉSIDUR est résistant à la compression et au thermoformage.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	2 kg	REDB RO2
RESIDUR BLEU RESINE	5 kg	REDB RO5
DUDGICCELID MD*	2 kg	DMD 002
DURCISSEUR MD*	5 kg	DMD 005

^{*}À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLI

> MOUSSES SOUPLES

SIPMOUSSE SOUPLE

Élastique, expansée

DURCISSEUR MS

Fiche d'atelier

SIPMOUSSE 50 LIGHT

Temps de début d'expans. à 20°C 30 sec.
Temps de fin d'expans. à 20°C 2 min
Temps de démoulage 1 h
Expansion x 18
Densité 55 g/L
Résine/Durcisseur 100 : 80
Dureté 35 Shore 00

SIPMOUSSE 80

Temps de début d'expans. à 20°C 35 sec.

Temps de fin d'expans. à 20°C 3 min

Temps de démoulage 45 min

Expansion x 12

Densité 80 g/L

Résine/Durcisseur 100 : 50

Dureté 5 Shore 00

SIPMOUSSE 70/30

Temps de début d'expans. à 20°C 35 sec.
Temps de fin d'expans. à 20°C 2 min 30 sec
Temps de démoulage 45 min
Expansion x 12
Densité 80 g/L
Résine/Durcisseur 100 : 56
Dureté 20 Shore 00

SIPMOUSSE 30/70

Temps de début d'expans. à 20°C 30 sec.
Temps de fin d'expans. à 20°C 3 min
Temps de démoulage 45 min
Expansion x 12
Densité 80 g/L
Résine/Durcisseur 100 : 60
Dureté 40 Shore 00

Mousses souples élastiques à retour rapide, très expansées à 2 composants. Ces mousses diffèrent par leur consistance. Après polymérisation, les mousses SIPMOUSSE SOUPLE s'usinent facilement au touret et donnent un bel état de surface. Ces mousses peuvent être colorées et recouvertes d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type ERGOPEAU ou ERGOFLEX.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Ces mousses servent essentiellement à la réalisation d'assises injectées de corsets-sièges, lits-mousses et esthétiques de prothèses.

■ SIPMOUSSE SOUPLE				
SIPMOUSSE SOUPLE 50 light	la plus expansée			
SIPMOUSSE SOUPLE 80 souple	la plus souple			
SIPMOUSSE SOUPLE 70/30 medium	intermediaire			
SIPMOUSSE SOUPLE 30/70 ferme	la plus ferme			

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPMOUSSE SOUPLE	2 kg	MSH RO2
50 LIGHT RESINE	5 kg	MSH RO5
SIPMOUSSE SOUPLE	2 kg	MSP RO2
80 SOUPLE RESINE	5 kg	MSP RO5
SIPMOUSSE SOUPLE	2 kg	MSL RO2
70/30 MEDIUM RESINE	5 kg	MSL RO5
SIPMOUSSE SOUPLE	2 kg	MST RO2
30/70 FERME RESINE	5 kg	MST RO5
DI IDCICCCI ID MC*	2 kg	DMS 002
DURCISSEUR MS*	5 kg	DMS 005

^{*} À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELL

16

> MOUSSES SOUPLES

SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE

Élastique, ferme et légère

DURCISSEUR MS*

Fiche d'atelier	
Temps de début d'expansion	35 sec
Temps de fin d'expansion	3 min
Temps de démoulage	1 h
Densité	80 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 80
Dureté	50 Shore 00

Mousse souple élastique à retour rapide, à 2 composants, qui permet d'obtenir après mélange un matériau au bullage fin et régulier, très consistant et pouvant supporter des pressions importantes sans s'écraser complètement. Cette mousse peut être colorée et recouverte d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type ERGOFLEX.

APPLICATIONS Ortho-prothèse: Réalisation d'esthétique tibiale

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE	2 kg	MSC RO2
RESINE	5 kg	MSC RO5
DURCISSEUR MS*	2 kg	DMS 002
	5 kg	DMS 005

^{*}À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

ERGOPEAU & ERGOFLEX

Peintures élastiques étanches à pulvériser

Fiche d'atelier

Réglage du pistolet

- · 1^{er} voile : jet rond, débit matière important
- · 2^{ème} voile : jet moyen horizontal, faible débit matière
- · 3^{ème} voile, Finition : jet large horizontal, débit matière important

Pression du pistolet

- 1^{er} voile : entre 5 et 7 bars
- · 2^{ème} voile : 3 bars
- · 3ème voile, Finition : 5 bars

Temps de séchage à 20° C

ERGOPEAU 24 h - ERGOFLEX 1 h

Colorants

Ne pas dépasser 2% en poids de la peinture

Primaire d'adhérence

- · Mousses PU souples > sans primaire
- · Mousses type plastazote > avec primaire

ERGOPEAU et **ERGOFLEX** sont des peintures polyuréthanes monocomposants qui se présentent sous forme d'un liquide opaque très fluide, prêt à l'emploi qui peut être coloré en diverses teintes par adjonction de colorants en pâte pour PU.

Ces peintures permettent la réalisation d'une peau résistante souple, très élastique, étanche à l'eau mais pas à l'air.

ERGOPEAU permet la réalisation d'une peau lisse et satinée. Elle n'a pas de retrait après polymérisation et nécessite 24 heures de séchage avant manipulation. Elle convient au recouvrement de lits, corsets sièges, pour une finition lisse et tendue.

ERGOFLEX permet la réalisation d'une peau avec un effet mat. Elle ne nécessite qu'1 heure de séchage et elle a un léger retrait après polymérisation qui permet de gommer les aspérités du support (souple) sur lequel elle est appliquée. Elle convient parfaitement à la finition et au recouvrement d'esthétiques tibiales ou fémorales.

Robinet disponible à l'achat.

APPLICATIONS

Protection, finition, décoration et étanchéification des mousses et des élastomères PU rigides ou souples.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	11	EGE3 RO1
	5 l	EGE3 RO5
ERGOPEAU PEINTURE	25 l	EGE3 R25
	57 l	EGE3 R57
	11	EFX RO1
	5 l	EFX RO5
ERGOFLEX PEINTURE	25 l	EFX R25
	57 l	EFX R57
	11	PPE RO1
ERGOPEAU PRIMAIRE	5 l	PPE RO5
D'ADHERENCE	25 l	PPE R25
	61 l	PPE R61
ROBINET-BOUCHON	à l'unité	ROB 004
POUR JERRICAN 30 L	lot de 10	ROB 014

Cette peinture nécessite d'être utilisée avec un système d'aspiration des vapeurs. Pour le choix d'un système d'aspiration adapté, merci de nous consulter.



• SILICONE



IMPRESSION 3D SILICONE

L'impression 3D est au cœur de nombreux sujets de recherche. Les possibilités qu'elle offre en termes de design, d'esthétique, de rapidité de conception, de fonctionnalisation et d'allègement des structures en font un enjeu clé pour de nombreuses industries, et notamment pour l'orthopédie externe, qui évolue dans le sur-mesure.

En collaboration avec F3DF, COP Chimie vous propose une formation sur l'impression 3D silicone.



> Flashez pour voir la formation

Résine/Durcisseur

Temps de vie en mélangeur*

* Mesures effectuées à 20°C

Dureté

COPSIL 3D®

Élastomères de silicone imprimables

1:1

40 Shore A

50 min

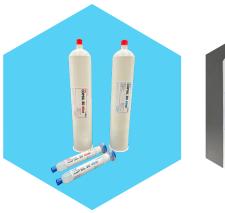
Fiche d'atelier COPSIL 3D[®] 0550 Résine/Durcisseur 1:5 05 Shore A Dureté Temps de vie en mélangeur* 50 min COPSIL 3D® 1050 Résine/Durcisseur 1:5 Dureté 10 Shore A Temps de vie en mélangeur* 50 min COPSIL 3D[®] 2550 Résine/Durcisseur 1:5 Dureté 25 Shore A Temps de vie en mélangeur* 50 min COPSIL 3D[®] 4050

La gamme COPSIL 3D® est conçue pour la fabrication de pièces souples présentant un design complexe ou fabriquées en petite série (prototypage). Les élastomères de silicone imprimés présentent des caractéristiques mécaniques au moins équivalentes à celles des pièces réalisées par coulée ou injection.

Les élastomères de silicone COPSIL $3D^{\otimes}$ sont constitués d'un système bi-composant (résine et durcisseur) se mélangeant avec un ratio 1:5. Le COPSIL $3D^{\otimes}$ 4050 se mélange avec un ratio 1:1.

Ils réticulent à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine. Ils sont certifiés contact peau selon la norme ISO 10993-5.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CODCIL 3D OFFO	KIT 6 x 50 ml	3D0550 S055
COPSIL 3D 0550	KIT 6 x 850 ml	3D0550 C850
CODCII 3D 10E0	KIT 6 x 50 ml	3D1050 S055
COPSIL 3D 1050	KIT 6 x 850 ml	3D1050 C850
CODC!! 2D 2550	KIT 6 x 50 ml	3D2550 S055
COPSIL 3D 2550	KIT 6 x 850 ml	3D2550 C850
5005" 20 (050	KIT 2 x 50 ml	3D4050 S055
COPSIL 3D 4050	KIT 2 x 850 ml	3D4050 C850





COPSIL GEL 00 & 25

Gels silicones à retour lent ou rapide

Fiche d'atelier

COPSIL GEL-00

Temps de travail à 20 °C 1 h 40 min Temps de démoulage à 20°C 6 h Temps de durc. complet 24 h Résine/Durcisseur 1 : 1 Dureté 0 Shore 00

COPSIL GEL-25

Temps de travail à 20 °C 1 h 30 min
Temps de démoulage à 20°C 3 h
Temps de durc. complet 24 h
Résine/Durcisseur 1:1
Dureté 25 Shore 00

Les élastomères de silicone COPSIL GEL sont des systèmes à deux composants liquides très fluides (résine et durcisseur).

Ils se mélangent en parts égales, et réticulent à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine, la polymérisation pouvant être accélérée par la chaleur.

Le gel COPSIL GEL 00 permet d'obtenir après mélange un matériau translucide, compact et très souple de dureté non mesurable car trop mou. Sa viscoélasticité le classe dans les gels à retour lent.

Le COPSIL GEL 25 a une dureté de 25 Shore 00 et est collant au toucher. Il peut être utilisé en contact avec la peau car il respect la norme ISO 10993-5.

APPLICATIONS

Les **COPSIL GEL-00** et **25** sont principalement destinés à la fabrication de plaques anti-escarres.

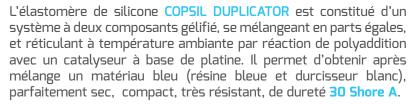
NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	GLCS-00 01
COPSIL GEL-00	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	GLCS-00 10
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	GLCS-00 50
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	GLC-25 01
COPSIL GEL-25	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	GLC-25 10
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	GLC-25 C400

COPSIL DUPLICATOR

Silicone pour prise d'empreinte

Fiche d'atelier

Temps de travail à 20 °C 3 min
Temps de démoulage à 20°C 10 min
Temps de durc. complet 15 min
Résine/Durcisseur 1:1
Dureté 30 Shore A



Le silicone COPSIL DUPLICATOR peut être utilisé en contact avec la peau car il respecte la norme ISO 10993-5.



APPLICATIONS

Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Le **COPSIL DUPLICATOR** est principalement destiné à la prise d'empreintes directement sur la peau.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CODE!! DUD! ICATOD	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	DUP 01
COPSIL DUPLICATOR	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	DUP 10

PRISE D'EMPREINTE EN DUPLICATOR ET COPIE PLÂTRE

COPSIL

0



Élastomères de silicone

Fiche d'atelier							
	COPSIL 2 COPSIL 3 COPSIL 5		COPSIL 12				
	normal	rapide	rapide	normal	rapide	normal	rapide
Temps de travail à 20 °C	50 min	20 min	25 min	1h	25 min	1h	30 min
Temps de démoulage à 20°C	5 h	2 h	45 min	3 h	45 min	2 h	1 h 15
Allongement a la rupture	48	0 %	870 %	80	0 %	95	0 %
Viscosité mélange	7 000 mPa.s	5 000 mPa.s	6 000 mPa.s	5 500	l mPa.s	11 500 mPa.s	12 500 mPa.s
Dureté	2 Sh	ore A	3 Shore A	5 Sh	ore A	12 Sh	nore A

Spécificités

L'ensemble de notre gamme COPSIL peut être utilisé en contact avec la peau (respect de la norme ISO 10993-5).

Densité >

Résine/Durcisseur > 1:1

Gamme de silicones polyaddition translucides bicomposant non allergisants. La gamme COPSIL est composée de silicones plus ou moins fluides et ayant de très bonnes caractéristiques mécaniques. Vendus sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport 1 : 1. Ces silicones sont également disponibles sous forme de cartouches à injecter et peuvent être coulés avec la machine Silijet.

APPLICATIONS

Fabrication de manchons silicones, talonnettes, anneaux rotuliens, gants pour prothèse et pièces moulées...



MANCHON SUR MESURE EN COPSIL

NOMS	CONDITIONNEMENTS	REFERENCES
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-025N 01
COPSIL 2 NORMAL	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-025N 10
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-025N 50
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-025R 01
CODCII D DADIDE	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-025R 10
COPSIL 2 RAPIDE	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-025R 50
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	T-025R C400
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-03TR 01
CODCII 2 DADIDE	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-03TR 10
COPSIL 3 RAPIDE	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-03TR 50
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	T-03TR C400
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-05TN 01
COPSIL 5 NORMAL	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-05TN 10
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-05TN 50
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-05TR 01
COPSIL 5 RAPIDE	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-05TR 10
CUPSIL 5 RAPIDE	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-05TR 50
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	T-05TR C400
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-12TN 01
COPSIL 12 NORMAL	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-12TN 10
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-12TN 50
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-12TR 01
CODCII 13 DADIDE	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-12TR 10
COPSIL 12 RAPIDE	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-12TR 50

CARTOUCHE (2 x 200 ml)

T-12TR C400

24

COPSIL





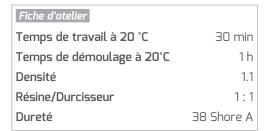
Élastomères de silicone

Fiche d'atelier						
	COPSIL 16	COPS	5IL 20	COPS	5IL 40	
	rapide	normal	normal rapide		rapide	
Temps de travail à 20 °C	30 min	40 min	25 min	20 min	10 min	
Temps de démoulage à 20°C	50 min	4 h	2 h	12 h	3 h	
Allongement a la rupture	500 %	930 %	930 %	250 %	300 %	
Viscosité mélange	6 000 mPa.s	6 000 mPa.s	6 000 mPa.s	45 000 mPa.s	55 000 mPa.s	
Dureté	16 Shore A	20 Shore A 40 Shore A		nore A		

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-16SR 01
500511 45 0 40105	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-16SR 10
COPSIL 16 RAPIDE	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-16SR 50
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	T-16SR C400
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-20TN 01
COPSIL 20 NORMAL	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-20TN 10
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-20TN 50
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-20TR 01
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-20TR 10
COPSIL 20 RAPIDE	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-20TR 50
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	T-20TR C400
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-40TN 01
COPSIL 40 NORMAL	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-40TN 10
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-40TN 50
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	T-40TR 01
COPSIL 40 RAPIDE	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	T-40TR 10
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	T-40TR 50
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	T-40TR C400

COPSIL SOCKET







Silicone polyaddition bicomposant fluide translucide, résistant, et facile à démouler. Le **COPSIL SOCKET** possède une viscosité extrêmement faible, ce produit est destiné à la fabrication d'emboitures souples (en orthopédie), de moules reproduisant parfaitement les détails, et de pièces résistantes. Vendu sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport 1:1.

APPLICATIONS Prothèse

Fabrication d'emboitures souples, de moules et de pièces résistantes

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	CSS 01
COPSIL SOCKET	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	CSS 10
COPSIL SUCKET	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	CSS 50
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	CSS C400

26

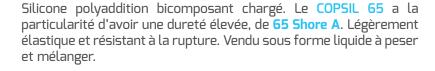
EMBOITURE SOUPLE EN COPSIL SOCKET

COPSIL 65

Élastomère de silicone très ferme



Temps de travail à 20 °C 3 min
Temps de démoulage à 20 °C 20 min
Temps de durcissement complet 40 min
Densité 1.1
Résine/Durcisseur 1:1
Dureté 65 Shore A



APPLICATIONS

Prothèse

Copie d'emboîture de prothèses provisoires thermo-plastiques.





COPIE D'EMBOÎTURE EN COPSIL 65

> PÂTES

COPSIL HTV

Monocomposant

Fiche d'atelier	
Temps de post cuisson	1 h à 110°C
Densité	1,1
Dureté	
COPSIL HTV 35	35 Shore A
COPSIL HTV 55	55 Shore A
COPSIL HTV 70	70 Shore A



28

COPSIL HTV



Les COPSIL HTV sont des élastomères de silicone vulcanisables à chaud avec de très bonnes propriétés mécaniques. Ils réticulent à la chaleur par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine.

Les COPSIL HTV sont disponibles en trois duretés :

- 35 Shore A
- 55 Shore A
- 70 Shore A

Les silicones de la gamme COPSIL HTV se mettent en œuvre à l'aide d'une machine à calandrer et réticulent en seulement 1 heure à 110°C. Ils peuvent être coloré grâce à notre gamme de colorants en pâte destinés aux silicones HTV.

APPLICATIONS

Ortho-prothèse

Fabrication de prothèses (emboîture, amputation partielle etc.) et d'orthèses. Ne pas utiliser de gants en latex ou de gants nitriles.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES		
MONOCOMPOSANT (1K)				
COPSIL HTV 35	2 kg	HTV35 M02		
MONOCOMPOSANT	5 kg	HTV35 M05		
COPSIL HTV 55	2 kg	HTV55 M02		
MONOCOMPOSANT	5 kg	HTV55 M05		
COPSIL HTV 70	2 kg	HTV70 M02		
MONOCOMPOSANT	5 kg	HTV70 M05		

> PÂTES

SIPORTHO

Pâtes silicones

Fiche d'atelier Temps de mélange 2 min Temps de durcissement à 20°C 5 min Résine/Durcisseur 1:1 Dureté SIPORTHO 20 20 Shore A

 SIPORTHO 20
 20 Shore A

 SIPORTHO 35
 35 Shore A

 SIPORTHO 50
 50 Shore A





COULEUR DES RÉSINES



DURCISSEURS

orthopédie pour mastiquer, combler des espaces creux, recharger des formes ou protéger des pièces avant lamination. Elle est également adaptée à certaines prises d'empreintes, au modelage, à la copie, ainsi qu'à des applications spécifiques en podo-orthèse, notamment pour la réalisation d'orthoplasties.

La pâte SIPORTHO est une solution polyvalente utilisée en

- SIPORTHO 20 pâte silicone souple
- SIPORTHO 35 pâte silicone ferme
- SIPORTHO 50 pâte silicone très ferme

APPLICATIONS

Mastiquer, combler des espaces creux et recharger des formes.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	SIP20 01
SIPORTHO 20	KIT 2 KG (1 kg + 1 kg)	SIP20 02
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	SIP20 10
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	SIP35 01
SIPORTHO 35	KIT 2 KG (1 kg + 1 kg)	SIP35 02
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	SIP35 10
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	SIP50 01
SIPORTHO 50	KIT 2 KG (1 kg + 1 kg)	SIP50 02
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	SIP50 10



> VERNIS DE FINITION

SILISKIN





Finition soft-touch silicone

Fiche d'atelier

Résine/Durcisseur/Poudre 1:1:0.3
Temps de mélange 1 minute
Pot life mélange 36 h
Coefficient de friction 0.9
Rendement 150 à 200 g par m²
Post-cuison 30 min à 100°C

Vernis de finition glissant effet soft touch pour silicones COPSIL RTV, HTV et silicones LSR. Le vernis tri-composant SILISKIN permet de réduire drastiquement le coefficient de friction des surfaces silicone. Il est extrêmement flexible et ne rigidifie pas son support.

Il s'applique en couche mince par pulvérisation ou au pinceau et réticule avec cuisson.



NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
STARTER KIT SILISKIN	100 g + 100 g + 30 g	SKS 001
	KIT 200 G (100 g + 100 g)	VSK 200
VERNIS SILISKIN	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	VSK 01
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	VSK 10
	30 g	PSK 030
POUDRE SILISKIN	150 g	PSK 150
	1,5 kg	PSK 015
PISTOLET TREND HD + GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	PIS E01
GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	GOD 004
AGITATEUR - D. 45 MM	à l'unité	AGR 001









PLAQUES DE GEL SILICONE



PLAQUE GEL SILICONE

Plaque de gel silicone transparent, anti-escarre d'une dureté Shore 00 nulle, collante en surface, élastique et résistante. En option, elles peuvent être recouverte sur les 2 faces d'un film polyuréthane souple et très fin (25 μ) que l'on peut ôter.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Inserts de confort pour prothèses, corsets, orthèses plantaires, assises de corsets-sièges et matelas mousse, etc...

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 3 mm	à l'unité	PGS 003
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 6 mm	à l'unité	PGS 006
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 10 mm	à l'unité	PGS 010
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 15 mm	à l'unité	PGS 015
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 3 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	PGS 003_FA
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 6 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	PGS 006_FA
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 10 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	PGS 010_FA
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 15 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	PGS 015_FA

RENFORTS

RENFORTS ORTHOFLAX®

Fibres de lin

Les renforts **ORTHOFLAX**® sont spécialement développés et brevetés pour l'appareillage orthopédique. La fibre de lin offre des propriétés jamais atteintes avec les fibres conventionnelles. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY**® mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse : Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



ORTHOFLAX® TRESSES

Gaine tubulaire tricotée avec des fibres de lin.

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX TRESSE - D. 130 mm	130 g/m	Davidson Fire	B130 005
ORTHOFLAX TRESSE - D. 150 mm	203 g/m	Rouleau 5 m	B150 005



ORTHOFLAX® NON-TISSÉ

Tissu à plat à base de fibre de lin : bande unidirectionnelle (15 g /m)

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX TAPE	50 mm	Rouleau 50 m	TAP 050



ORTHOFLAX® TISSÉ

Tissu à plat à base de fibre de lin : tissu Sergé 2/2 (300 g/m²).

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX SERGE 2/2	1 000 mm	Rouleau 5 m	SE1 005
		Rouleau 10 m	SE1 010
		Rouleau 20 m	SE1 020
		Rouleau 50 m	SE1 050

33

RENFORTS ECO-BLACK

Fibres de basalte

Gamme de renforts fabriqués à partir de fibres de basalte, compromis entre la fibre de carbone et la fibre de verre. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**. **APPLICATIONS Ortho-prothèse**, **Podo-orthèse**, **Renfort** au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



ECO-BLACK TRESSES

Gaines tubulaires tricotées avec des fibres de basalte.

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BASALTE TRESSE - D. 130 mm	244 g/m	Rouleau 5 m	BB130 005
BASALTE TRESSE - D. 150 mm	286 g/m		BB150 005
BASALTE TRESSE - D. 225 mm	454 g/m		BB225 005

ECO-BLACK SERGE 2/2

Tissu Serge à base de fibre de basalte (200 g/m²).

NOMS		LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ECODI ACI	TV 55055 2 /2	4 270	1m	SE2 001
ECOBLACK SERGE 2/2	1270 mm	Rouleau 5 m	SE2 005	

ECO-BLACK NON-TISSÉ

Bande unidirectionnelle à base de fibre de basalte (27 g/m).

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BASALTE TAPE	50 mm	Rouleau 50 m	TAP 250

RENFORTS HYBRIDES Fibres lin / basalte

Gamme de renforts à bases de fibres de lin et de basalte ou de carbone qui permet de combiner les propriétés à la fois du lin et du basalte. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY**® mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures



TRESSES HYBRIDES

Gaines tubulaires tricotées avec des fibres de lin et de basalte.

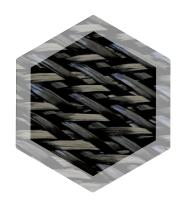
NOMS	GRAMMAGES	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE LIN / BASALTE - D. 130 mm	190 g/m		LB130 005
TRESSE LIN / BASALTE - D. 150 mm	357 g/m	Rouleau de 5 m	LB150 005
TRESSE LIN / BASALTE - D. 225 mm	441 g/m		LB225 005

HYBRIDES NON-TISSÉS

Bande unidirectionelle à base de fibre de lien et de basalte (22 g/m).

NAME	LARGEUR	CONDITIONNEMENT	REFERENCES
BASALTE / LIN TAPE	50 mm	50 m roll	TAP 150

RENFORTS CARBONE



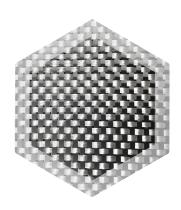
TRESSES CARBONE

Gaine tubulaire carbone. Ces gaines existent en 2 diamètres (tibial et fémoral) et sont proposées au kg.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE TUBULAIRE CARBONE - D. 125 mm	272 g/m	1 kg (3,7 m à 45°)	GCA 001
TRESSE TUBULAIRE CARBONE - D. 200 mm	326 g/m	1 kg (3,1 m à 45°)	GCA 002



CARBONE 0-90°

Tissage carbone à plat (taffetas), d'environ 200 g/m² . Ce tissu est proposé au mètre linéaire.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort partiel dans les attelles ou les emboîtures.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TISSU A PLAT CARBONE	au mètre linéaire	TCA 001

RENFORTS NYLON

Gaines tubulaires proposées au kilo. Existent en 3 diamètres.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides ou souples).



PERLON® TRESSES

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PERLON TUBULAIRE - D 10 CM	1 kg (37 m)	PER 010
PERLON TUBULAIRE - D 12 CM	1 kg (33 m)	PER 012
PERLON TUBULAIRE - D 15 CM	1 kg (27 m)	PER 015

35

RENFORTS VERRE

TUBULAIRE

Gaines tubulaires proposées au kilogramme.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse : Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).



NYLGLASS[®] & STRETCHNYLGLASS[®]

30% polyamide et 70% verre

Le STRETCHNYLGLASS® est plus élastique que le NYLGLASS® traditionnel. Couleur blanche.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
NYLGLASS TUBULAIRE - D. 15 CM	1 kg (23 m)	NYL 015
NYLGLASS TUBULAIRE D. 20 CM	1 kg (18 m)	NYL 020

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 9 CM	1 kg (33 m)	SNY 009
STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 12 CM	1 kg (25 m)	SNY 012
STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 15 CM	1 kg (21 m)	SNY 015



100% VERRE fibres de verre

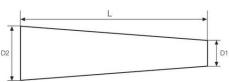
NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
VERRE TUBULAIRE - D. 15 CM	1 kg (9 m)	TVE 015
VERRE TUBULAIRE - D. 20 CM	1 kg (7 m)	TVE 020

36

> LAMINATION

ACCESSOIRES POUR LAMINATION





SACS PVA

Sacs prédécoupés standard. Existent en 5 tailles.

APPLICATIONS

Isolation du plâtre pour lamination d'emboîture, d'orthèse et de manchons.

NOM	L X D1 X D2	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
SAC PVA - T.2	102 x 5 x 15 cm		PVA 015
SAC PVA - T.3	102 x 5 x 20 cm		PVA 020
SAC PVA - T.4	102 x 5 x 25 cm	boîte de 20	PVA 025
SAC PVA - T.5	102 x 5 x 30 cm		PVA 030
SAC PVA - T.6	102 x 5 x 35 cm		PVA 035



FEUTRE MOLLETONNÉ

Molleton non tissé, très aéré, en 1,5 m de large, destiné à la finition intérieure des emboîtures.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

1^{ère} couche de renfort, ce tissu donne un effet de glaçage à l'intérieur des emboîtures ou des attelles.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
FEUTRE MOLLETONNE NON TISSE	plaque de 2 m x 1.5 m	FEU 001



TUBES EN LYCRA

Longueur 110 cm, épaisseur 20 deniers, vendus par lot de 50 tubes.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
LYCRA TUBULAIRE - 110 cm	paquet de 50	LYT 001

> MANCHONS SILICONE

ACCESSOIRES MANCHONS SILICONE



TEXTILE DE FINITION

Textile autoglissant résistant à l'abrasion pour la fabrication de manchons sur mesure. D'une longueur de 50 cm, ils sont disponibles en deux formats :

Taille 1:

Circonférence distale : 31,5 cmCirconférence proximale : 33 cm

Taille 2 :

Circonférence distale : 33 cm
Circonférence proximale : 34,5 cm

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fabrication de manchons sur mesure

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
TEXTILE DE FINITION S	à l'unité	COV 501
TEXTILE DE FINITION L	à l'unité	COV LO1

ACCESSOIRES MANCHONS SILICONE

MATRICES TECHNIQUES MONO-ÉLASTIQUES

Les matrices maintiennent et renforcent les attaches distales. Elles sont mono-élastiques en distal, élastiques en proximal, et permettent de contrer les effets de pistonnement lors de la phase pendulaire.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fabrication de manchons sur mesure.

















COURTES (9 CM)

Circonférences proximales : 15, 19, 22, 26, 29 et 31 cm

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MATRICE COURTE ROSE 15 CM	à l'unité	MAT 501
MATRICE COURTE BLEUE 19 CM	à l'unité	MAT 502
MATRICE COURTE JAUNE 22 CM	à l'unité	MAT 503
MATRICE COURTE ROUGE 26 CM	à l'unité	MAT 504
MATRICE COURTE GRISE 29 CM	à l'unité	MAT 505
MATRICE COURTE VERTE 31 CM	à l'unité	MAT 506

LONGUES (38 CM)

Circonférences distales et proximales :

- 29 et 30 cm
- · 32 et 33 cm

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MATRICE LONGUE BLEUE 29;30 CM	à l'unité	MAT LO2
MATRICE LONGUE JAUNE 32;33 CM	à l'unité	MAT LO3

ATTACHES DISTALES

Embout fileté standard, à noyer dans les manchons sur mesure destinés à recevoir une attache distale. Selon le support, prévoir éventuellement un primaire d'adhérence pour une meilleure adhérence du silicone sur le polyamide.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fixation des manchons sur mesure sur l'emboîture rigide.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ATTACHE DISTALE - TAILLE 1 - D. 40 MM	à l'unité	ATA F01
ATTACHE DISTALE - TAILLE 2 - D. 50 MM	à l'unité	ATA FO2
ATTACHE DISTALE - TAILLE 3 - D. 60 MM	à l'unité	ATA FO3
ATTACHE DISTALE - TAILLE 4 - D. 70 MM	à l'unité	ATA FO4
ATTACHE DISTALE - TAILLE 5 - D. 80 MM	à l'unité	ATA F05

> CARTOUCHAGE

CARTOUCHES, PISTOLETS, EMBOUTS MÉLANGEURS







Les résines silicones COPSIL sont proposées en cartouches bicomposants (2 x 200 ml), permettant d'injecter directement un mélange sans bulle. Pour effectuer vous-même le remplissage avec les résines liquides COPSIL, ces cartouches sont également disponibles vides, avec différents accessoires permettant leur fermeture (joint, bouchon, etc).

Deux types de pistolets bicomposants sont proposés : manuel et pneumatique.

APPLICATIONS

Injection de résines silicones dont le ratio de mélange est 1:1.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CARTOUCHE 2 X 200 ML AVEC JOINTS	par 5	CAR 400
PISTOLET BICOMPOSANT MANUEL	à l'unité	PIS C400
PISTOLET BICOMPOSANT PNEUMATIQUE	à l'unité	PIS CP400
EMBOUTS MÉLANGEURS (18 ÉLÉMENTS)	par 20	EMB 818
EMBOUTS MÉLANGEURS (24 ÉLÉMENTS)	par 20	EMB 824



> PISTOLET PEINTURE

PISTOLET PEINTURE et pièces détachées



Le godet contenant le mélange de peinture (contenance de 600 ml) est au dessus du pistolet, et la pression sur le mélange se fait par gravité. Le raccordement de l'alimentation peut aussi s'effectuer avec des réservoirs sous pression ou des systèmes de pompes pour une utilisation intensive.

La buse standard est de 1,5 mm mais il peut recevoir des buses allant jusqu'à 3,5 mm.

Toutes les pièces en contact avec la matière étant en acier inoxydable, le nettoyage après pulvérisation s'en trouve facilité. Un ensemble de pièces d'usure est disponible sur demande.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et podo-orthèse

Pulvérisation de peinture.

Pièces détachées, nous contacter.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PISTOLET TREND HD, AVEC GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	PIS E01
GODET GRAVITE 600 ML POUR PISTOLET PEINTURE	à l'unité	GOD 004

MACHINE DE COULÉE SILICONE RTV

SILIJET

Cette machine comprend deux réservoirs de produit de 2,5 litres et un pistolet de distribution à commande manuelle.

Peu encombrante, elle est spécialement conçue pour les petites séries de fabrication.

La machine utilise des pompes volumétriques à piston de haute précision pour fournir un débit constant pour des silicones au ratio de mélange 1 : 1 comme les **COPSIL RTV**.

Elle se connecte facilement au réseau d'air comprimé.

- Compacte et portative
- Capacité de 5 kg
- Plus économique et écologique que les cartouches
- Possibilité de pulvérisation

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : coulée manchons sur mesure en silicone COPSIL RTV

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SILIJET - MACHINE DE COULEE		SIL MC
EMBOUTS MELANGEURS SILIJET	lot de 20	EMB 924





PRODUITSTECHNIQUES

43

> COLORANTS

COLORANTS

Pour PU, acryliques et silicones RTV / HTV

en pâte

Fiche d'atelier

- · Selon la résine à teinter utiliser la base colorante correspondante.
- · Doser au maximum à 2% et mélanger uniformément.

Nos colorants diffèrent selon qu'il s'agisse de colorer des polyuréthanes, des acryliques ou des silicones. Ils forment ainsi une pâte colorante, spécifique à chaque application.

APPLICATIONS

Nous conseillons de ne pas trop mettre de colorant à l'intérieur de la résine ou de la peinture (2% en poids).

Les colorants peuvent éventuellement, en quantité trop importante, devenir des démoulants. Cela peut diminuer toute possibilité d'adhérence et peut être gênant dans certains cas, tel que l'enduction d'ERGOPEAU.

	COLORANTS PU ET ACRYLIQUE		
	NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	CHAIR	250 g	CPU CO1
	CHAIR FONCÉ	250 g	CPU CF1
	NOIR	250 g	CPU NO1
0	BLANC	250 g	CPU BL1
	ROUGE	250 g	CPU RO1
	VERT	250 g	CPU V01
	JAUNE	250 g	CPU J01
	BLEU	250 g	CPU B01

COLORANTS POUR SILICONE RTV		
NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CHAIR	250 g	CSI CO1
CHAIR	500 g	CSI CO2
CHAIR FONCÉ	250 g	CSI CF1
CHAIR FUNCE	500 g	CSI CF2
NOIR	250 g	CSI NO1
NOIR	500 g	CSI NO2
DI ANIG	250 g	CSI BL1
BLANC	500 g	CSI BL2
ROUGE	250 g	CSI R01
ROUGE	500 g	CSI RO2
VCDT	250 g	CSI VO1
VERT	500 g	CSI VO2
JAUNE	250 g	CSI J01
JAUNE	500 g	CSI JO2
BLEU	250 g	CSI B01
BLEU	500 g	CSI BO2

PATE COLORANTE POUR SILICONE HTV		
NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CHAIR	50 g	CSH C50
CHAIR	1 kg	CSH CO1
CHAIR FONCÉ	50 g	CSH CF50
CHAIR FUNCE	1 kg	CSH CF01
NOIR	50 g	CSH N50
NUIR	1 kg	CSH NO1
BLANC	50 g	CSH BL50
DLAINC	1 kg	CSH BL1
ROUGE	50 g	CSH R50
RUUGE	1 kg	CSH RO1
IALINIC	50 g	CSH J50
JAUNE	1 kg	CSH J01
BLEU	50 g	CSH B50
DLEU	1 kg	CSH B01

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT MOUSSES PU DURES

Aérosol

s'utilise avec : FORMOUSSE

Fiche d'atelier

- · Pulvériser en couche fine
- · Temps d'évaporation du solvant = 3 min
- · attention : Lorsque le film de silicone est formé, ne pas toucher avec les doigts.

Le démoulant silicone aérosol est un démoulant pulvérisable pour mousses polyuréthanes dures ou élastomères. Il permet un bon démoulage sur toute autre surface que le plâtre.

N'oubliez pas que rien n'adhère sur le silicone, sauf usage d'un primaire d'adhérence.

APPLICATIONS

Il est utilisé en brève pulvérisation à l'intérieur de nos pots et seaux de mélange en polyéthylène afin d'éviter l'adhérence, sur ces derniers, des différentes mousses mélangées à l'intérieur. Il permet un démoulage des mousses dures sur le Latex Liquide. Eviter ce démoulant dans le cas d'enduction en **ERGOPEAU** sur la pièce démoulée sous risque de mauvaise adhérence.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
DEMOULANT SILICONE AEROSOL	Spray 500 mL	ISA 001

DÉMOULANT P 109-V2

pour mousses souples PU et silicones

Base cire liquide

Démoulant liquide à base de cires. Pour plus d'efficacité, ce démoulant peut s'utiliser en remplissage-vidage à l'intérieur des moules. Il dépose un voile "gras" sur les parois du moule, autorisant un démoulage très aisé de la forme en résine, quelle que soit la durée d'attente.

APPLICATIONS

Démoulant SIPMOUSSE SOUPLE.

Démoulant des silicones de la gamme COPSIL.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
DEMOULANT CIRE LIQUIDE P 109-	11	DEP-II 001
	5 l	DEP-II 005
V 2	56 l	DEP-II 056

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT

pour mousses souples PU et résines acryliques

Vaseline

Fiche d'atelier

Étaler avec un pinceau en couches fines.

Ne pas utiliser la vaseline comme démoulant des mousses dures comme FORMOUSSE ou ORTHOLÉGÈRE.

Lorsque le film de vaseline est réalisé, ne plus toucher.

La vaseline que nous proposons est de qualité pharmaceutique Codex et ne présente aucun risque lorsqu'elle est appliquée sur la peau. Elle a l'avantage d'être absolument neutre et inaltérable, de ne présenter ni goût ni odeur. C'est un démoulant universel pour les produits souples et certaines résines rigides dont les acryliques.

Démoulant universel produits souples et rigides (acryliques).

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	500 ml	VAS 001
VASELINE	5 L	VAS 005
	54 L	VAS 050

DÉMOULANT Z 400-V2

pour mousses dures PU

Base silicone liquide



- · Application au pinceau.
- · Temps de séchage à 20°C : 40 à 45 min.
- · Pour faciliter le démoulage appliquer une 2ème couche après que la 1ère soit sèche.
- · Ne pas toucher le film de silicone
- · Démouler rapidement, dès que la mousse est dure mais encore tiède.

Il est constitué d'un solvant qui s'évapore très rapidement, dans lequel est incorporé du silicone. C'est un démoulant universel pour toute autre surface que le plâtre. Très fluide et volatil, il est conçu pour permettre le démoulage de mousses PU dures.

APPLICATIONS

Démoulant universel pour mousses dures comme les **FORMOUSSE** ou élastomères.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
DEMOULANT SILICONE LIQ. 7 400-V2	1L	DEZ-II 001
	5 L	DEZ-II 005
2 400 V2	56 L	DEZ-II 056

Utilisation en charge, en agent de glissement (manchons, sacs PVA) ou de démoulage (thermoformages).

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
	500 ml	TAL 001
TALC CODEX	5 L	TAL 002
	30 L	TAL 030

TALC CODEX

> ISOLANTS

ISOLANTS

Fiche d'atelier

TEMPS DE REALISATION DU FILM CAOUTCHOUC

> à 20°C : 18 h (durée d'évaporation de l'eau)

POUR MOUSSES SOUPLES ET PLÂTRE *latex liquide*

Le Latex est un produit blanchâtre à forte odeur d'ammoniac qui est utilisé comme isolant par le film caoutchouc fin et étanche qu'il réalise après évaporation de l'eau qu'il contient.

APPLICATIONS

Ortho-prothèse: Il est utilisé dans la fabrication d'assises de corset-siège en mousse injectée. Dans ce cas, il est pulvérisé avec le pistolet (buse de 2.5) sur la mousse et permet ainsi d'apporter un film très résistant.

Podo-orthèse: Il est généralement utilisé comme isolant du plâtre dans le cadre de la fabrication de moulages positifs en mousse dure de type **FORMOUSSE 450**.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ISOLANT LATEX LIQUIDE	2 L	ILX 002
	5 L	ILX 005
	200 L	ILX 200



POUR PLÂTRE

liquide bouche-pore pour plâtre sec ou humide

L'ISOLANT PLÂTRE liquide forme une couche barrière qui permet de rendre étanche le plâtre humide en réalisant, en quelques minutes, un film très fin, lisse et sec. Il est prêt à l'emploi et formulé à base de résine thermoplastique naturelle.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	FLACON 500 ml	IPL 500
ISOLANT PLÂTRE	FLACON 1 l	IPL 001
	BIDON 5 L	IPL 005

FILM ÉTIRABLE POLYÉTHYLÈNE

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : Coffrage des négatifs en plâtre pour coulée de **SIPMOUSSE** souple ou **ORTHOLÉGÈRE**.

Podo-orthèse : Isolation intérieure des moulages en bandes plâtrées

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
FILM ÉTIRABLE PE	rouleau 150 m x 10 cm	FIL 015
	rouleau 300 m x 45 cm	FIL 045



> ADHÉSIFS ET COLLES

ADHÉSIFS ET COLLES











Colle polyuréthane non CMR* à prise rapide

APPLICATIONS Spécialement formulée pour coller, mastiquer et réparer une large gamme de matériaux

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BLACKGLUE 01 NON CMR 50 ml	1 unité (+ 3 mélangeurs)	BG01 C501
BLACKGLUE 01 NON CMR 220 ml	1 unité (+ 3 mélangeurs)	BG01 C221
	3 unités	EMBC50 003
EMBOUTS MÉLANGEURS POUR CARTOUCHE 50ML	36 unités	EMBC50 036
	144 unités	EMBC50 144
	3 unités	EMBC220 003
EMBOUTS MÉLANGEURS POUR CARTOUCHE 220 ML	36 unités	EMBC220 036
	144 unités	EMBC220 144
PISTOLET MANUEL BI-COMPOSANT POUR CARTOUCHE 50 ML	1 unité	PISC50 001
PISTOLET MANUEL BI-COMPOSANT POUR CARTOUCHE 220 ML	1 unité	PISC220 001

^{*}conformément au règlement européen n° 1272/2008, dit CLP pour classification, étiquetage et emballage à date du

RUBAN ADHÉSIF PE

PE, armé ou non-armé

APPLICATIONS Fermeture de moulages.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
RUBAN TRANSPARENT NON ARMÉ	rouleau 55 mm x 60 m	ADH 001
RUBAN TRANSPARENT ARMÉ	rouleau 50 mm x 50 m	ADH A01

COLLE SOUPLE CONTACT

Aérosol

APPLICATIONS Adhésif polyvalent à déposer en fines couches.

NO	DM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
CC	DLLE CONTACT AÉROSOL	Aérosol 500 ml	CPA 001





> ADHÉSIFS ET COLLES

ADHÉSIFS ET COLLES

COLLE SILICONE

Monocomposant, flexible, en cartouche



Colle silicone acétoxy monocomposant en cartouche, séchant avec l'humidité de l'air.

Permet le collage du silicone sur lui-même (sans utilisation de primaire), ou de silicone sur un autre support. Peut-être fluidifiée avec notre **SOLVANT S3.**

APPLICATIONS Collage d'un tissu sur du silicone (sans utilisation de primaire) ou de silicone sur du silicone.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
COLLE SILICONE ACÉTOXY	cartouche 310 ml (340g)	COL AO2

PRIMAIRE D'ADHÉRENCE PM82

Pour silicone

C . I	- 11		
Fiche	2 11 11	110	(-) ii
T ICIN		11-11	171

Aspect Liquide, fluide
Densité 0.82
Viscosité 1 mPa.s à 25°C
Temps de séchage mini 15 min, max 6 h

Attendre que le solvant utilisé soit totalement évaporé pour couler le silicone sur la pièce sur laquelle on désire le faire adhérer (un voile blanc doit être visible à l'œil nu).

Adhérence du silicone sur différents supports.

APPLICATIONS Support sec, propre et dégraissé.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
PRIMAIRE D'ADHÉRENCE SILICONE PM82	250 ml	PM82



> ADDITIFS SILICONE

AGENT GÉLIFIANT SILICONE

Épaississant pour silicone

L'AGENT GELIFIANT est un agent thixotrope pour silicones COPSIL RTV, permettant de leur donner une consistance de pâte lors de leur application.

APPLICATIONS Permet de réaliser des retouches sur manchons sur mesure.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
AGENT GÉLIFIANT POUR SILICONE	500 ml	AGT 001

AGENT ASSOUPLISSANT

50

Huile assouplissante silicone

Huile silicone de faible viscosité, fluide et transparente, permet de fluidifer et d'abaisser la dureté des résines silicones RTV COPSIL.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES	
AGENT ASSOUPLISSANT SILICONE	2 kg	CNF-50 002	
	5 kg	CNF-50 005	

SOLVANTS

ACÉTONE

Solvant, produit de nettoyage des PU en général et des peintures **ERGOPEAU** et **ERGOFLEX**. Très inflammable, à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Détachant, dégraissant et nettoyant des moules.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ACÉTONE	1 L	ACE 001
	5 L	ACE 005
	60 L	ACE 060

ALCOOL ISOPROPYLIQUE

Solvant, produit de nettoyage très inflammable à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des résines PU, acryliques et silicones. Détachant, dégraissant.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ALCOOL ISOPROPYLIQUE	1 L	ALC 001
	5 L	ALC 005
	60 L	ALC 060
	200 L	ALC 200

SOLVANT SI NETTOYANT SILICONE

Solvant, produit de nettoyage à utiliser avec précaution. (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des silicones, détachant

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	1L	SVS 001
SOLVANT S1 NETTOYANT SILICONE	5 L	SVS 005
	60 L	SVS 060

SOLVANT S3 DILUANT SILICONE

Diluant à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Dilution des élastomères de silicone trop épais.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SOLVANT S3 DILUANT SILICONE	500 ml	SVS3 500
	1L	SVS3 001
	5 L	SVS3 005

DOSAGE ET MÉLANGE



BALANCES

 2 modèles économiques variant selon la capacité maximale de pesée et le niveau de précision (2 kg / 1g), (5 kg / 1g)

APPLICATIONS

Pesée précise des résines PU, silicones, époxy, acryliques.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BALANCE PORTABLE 2 kg / 1 g	à l'unité	BAL 002
BALANCE PORTABLE 5 kg / 1 g	à l'unité	BAL 003



CUILLÈRE DOSEUSE 2 ML

Pour le dosage du durcisseur acrylique SYD-II 101.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CLIII I EDE DOCCIICE 3 ml	à l'unité	CDO 001
CUILLERE DOSEUSE 2 ml	lot de 10	CDO 010



MÉLANGEURS métal et bois

- 3 modèles en métal (mousses PU)
- 1 modèle bois (mélange manuel élastomères PU, acryliques, silicones)

APPLICATIONS

Homogénéité des mélanges.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
AGITATEUR POUR MOUSSE PU - D. 45 mm	à l'unité	AGR 001
AGITATEUR POUR MOUSSE PU - D. 65 mm	à l'unité	AGR 002
AGITATEUR POUR MOUSSE PU - D. 90 mm	à l'unité	AGR 003
SPATULE BOIS	lot de 50	SPA BO1



POTS ET SEAUX

Gamme en polyéthylène de pots et seaux à parois lisses (réutilisables), de différentes contenances. Pots : 0,5 et 1 L / Seaux : 2.8, 5, 18 et 30 L.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
POT PP TRANSPARENT 500 ml		POT 102
POT PP TRANSPARENT 1000 ml	lot de 50	POT 101
SEAU 2,8 L		SDM 001
SEAU 5 L		SDM 002
SEAU 17 L	lot de 5	SDM 003
SEAU 30 L		SDM 004

53

DOSAGE ET MÉLANGE

ROBINET-VANNE

ROBINETS

ET 200 L



NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
ROBINET VANNE 10MM RACCORD CANNELÉ	à l'unité	ROB 006

ROBINET VANNE 10MM



ROBINET POUR BIDON 5 L



ROBINET-BOUCHON POUR JERRICAN 30 L





ROBINET POUR FÛT 60 L ET 200 L

• SÉCURITÉ ET PROTECTION

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION



COMBINAISONS

Combinaison de travail jetable, légère et résistante, matériau à base de polyéthylène non tissé exclusif (protection catégorie 3, type 4-5-6, selon la norme CE 95-0302, c'est à dire : tenue aux aérosols, barrière aux particules, tenue aux éclaboussures liquides). Elle comporte une capuche et des élastiques au niveau des poignets et de la taille ainsi qu'une fermeture à glissière sur le devant. 3 Tailles : L, XL, XXL.

APPLICATIONS

Protection des vêtements

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE L	à l'unité	COM 001
COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE XL	à l'unité	COM 002
COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE XXL	à l'unité	COW 003



GANTS NITRILE

Pour la manipulation de tout type de résines : gants en nitrile. Ne pas utiliser de gants en latex pour les silicones catalysés au platine.

APPLICATIONS

Protection des mains

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
GANTS EN NITRILE - TAILLE. M	boîte de 100	GNT 001
GANTS EN NITRILE - TAILLE. L	boîte de 100	GNT LO1

MASQUES ET LUNETTES



MASQUE ANTI-POUSSIÈRES

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les poussières dégagées lors du ponçage, par des bandes abrasives, de mousses ou d'élastomères rigides ou souples. Léger confortable et hygiénique, il se fixe par une double bride pré-étirable. Il est conditionné en boîte de 10.

Classe de protection selon la norme EN 149 : 2001 +A1 : 2009 0086

ľ	NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	MASQUE RESPIRATOIRE FFP2 ANTI-POUSSIERE	boîte de 10	MAS 001



MASQUE ANTI-VAPEURS

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les gaz et vapeurs organiques et inorganiques, gaz et vapeurs acides, ammoniaques et amines. Il possède un filtre anti-poussières combiné à un filtre à charbon actif. Ne nécessite pas d'entretien et se jette après saturation des filtres.

Parfaitement adapté aux vapeurs d'isocyanates résultant de la réaction entre nos résines polyuréthanes et durcisseurs correspondants.

En matériau hypoallergénique, équipé d'une bride à réglage 4 points

Fourni avec sachet aluminium hermétique pour son rangement, sa protection et prolonger sa durée de vie.

Classe de protection : FFABEK1P2SL.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MASQUE JETABLE ANTI-VAPEURS	à l'unité	MAS 002



LUNETTES DE PROTECTION

Monture propionate translucide, protection frontale supérieure, protections latérales moulées sur la branche. Confort irréprochable et très bonne protection.

APPLICATIONS

Protection des yeux

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
LUNETTES DE PROTECTION	à l'unité	LUN 001

· INDEX GÉNÉRAL

INDEX Général

100% VERRE36	LYCRA38
AGENTS DÉMOULANTS45 ARTGEL CONFORT31 ASSOUPLISSANT SILICONE51 ATTACHES DISTALES40	MASQUE DE PROTECTION 57 MATRICES MONO-ÉLASTIQUES . 39 MÉLANGEURS 53 MOUSSES EN PLAQUE 17
BALANCES53 BLACKGLUE49	ORTHOLÉGÈRE 6015 ORTHOPOXY [®] 10
CARTOUCHES	PEINTURES
EMBOUTS MÉLANGEURS	SACS PVA 37 SAFEPOXY® 08 SILESCARE 37 SILIJET 42 SILISKIN 30 SIPMOUSSE 16 SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE 16 SIPORTHO 29 SOLVANTS 52
GANTS56 GÉLIFIANT SILICONE51 ISOLANTS48	TEXTILES DE FINITIONS38

LUNETTES DE PROTECTION 57



www.cop-chimie.com

